

Klüberplus S 11

Высокотемпературное покрытие для процессов металлообработки



Преимущества использования

- Очень хорошая адгезия в сложных условиях эксплуатации (напр. высокая и неравномерная нагрузка, высокая вибрация, удары)
- Надёжно предотвращает налипание (напр. окалины, шлака)
- Низкий расход материала благодаря сухой плёнке в качестве альтернативы пастообразным или жидким разделительным агентам
- Дружественный в применении, т.к. производится на водной основе
- Максимально низкая дозировка и равномерное нанесение методом напыления (вместо использования кисти)

Описание

В металлообработке существуют различные процессы, при которых обрабатываемые поверхности нужно защищать от износа и / или обеспечивать разделительный эффект между поверхностями материалов.

С разработкой Klüberplus S 11 нам удалось получить альтернативу общепринятым пастам на графитовой или керамической основе, благодаря которой возможно получить вышеописанные преимущества.

Если Вы стремитесь добиться более длительных интервалов нанесения продукта, Klüberplus S 11 – лучший выбор.

Применение

Klüberplus S 11 имеет широкое применение.

Возможными областями применения являются:

- Обработка роликов машин непрерывного литья изделий из цветных металлов (основное применение продукта)
- Покрытие формы в других процессах литья металла
- Обработка сердечников в ударных и развальцовочных процессах

Дополнительное покрытие, когда необходимо применение разделительных паст или масел (повышенный разделительный эффект).

Мы будем рады обсудить Ваши особенности в процессах, главным образом основанных на применении высокотемпературных разделительных агентов. Klüberplus S 11 может быть правильным выбором для Вас.

Указания по применению

Обрабатываемые поверхности должны быть очищены от масел, жиров, воды, антикоррозионных консервантов и окалины. Загрязнения могут быть удалены, напр., обжигом при 300 °С. Обработка сухим льдом или пескоструйная обработка для увеличения шероховатости поверхности улучшает адгезию.

Перед применением Klüberplus S 11 должен быть тщательно гомогенизирован взбалтыванием или, в идеале, перемешивателем. Скорость вращения выбирается таким образом, чтобы не допустить разбрызгивание или повышение температуры.

Сразу после перемешивания Klüberplus S 11 наносится на обрабатываемую поверхность распылением вручную или с помощью автоматических распыляющих устройств. Наносимый слой краски должен быть однородным и гладким. Если слой лака очень толстый, то существует опасность отслаивания под нагрузкой. Пожалуйста, обратите внимание на данные в приведённой ниже таблице по нанесению продукта распылением.

Покрытие высыхает на воздухе в течение прикл. 2 часов в зависимости от степени циркуляции воздуха и температуры.

Рекомендуется полимеризация покрытия при высокой температуре прикл. 300 °С в течение прикл. 1 ч. для оптимального и быстрого затвердевания, но это не является обязательным.

Мы будем рады помочь Вам при первом тестировании для новых применений на Вашем производстве.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.



Klüberplus S 11

Высокотемпературное покрытие для процессов металлообработки

Упаковка	Klüberplus S 11
банка, 1 л	+
ведро, 15 л	+

Информация о продукте	Klüberplus S 11
Артикульный номер	099212
Цвет	коричневый
Структура	жидкий
Плотность, DIN EN ISO 2811, 20°C	прибл. 1,19 г/см ³
Нанесение распыляющим пневмопистолетом, дистанция	прибл. 15-20 см
Нанесение распыляющим пневмопистолетом, сопло	0,8-1,2 мм
Нанесение распыляющим пневмопистолетом, давление на входе	2 бар
Время истечения, DIN EN ISO 2431, с воронками, сопло 3 мм	прибл. 35 сек.
Рекомендуемая толщина слоя, скользящее покрытие	прибл. 7-15 мкм
Укрывистость при толщине смазочной плёнки 10 мкм	прибл. 7,7 м ² /л
Укрывистость при толщине смазочной плёнки 10 мкм	прибл. 6 м ² /кг
Время полимеризации при прибл. 20°C до состояния твёрдый при ощупывании	прибл. 15 мин.
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	24 мес.

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технического подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.



компания группы Freudenberg